TECHNISCHES DATENBLATT

# ROHRBRUCH- UND DICHTHEITSÜBERWACHUNG

für maximale Sicherheit und Anlagenverfügbarkeit

Die Rohrbruch- und Dichtheitsüberwachung bietet ein entscheidendes Plus an Sicherheit für Gasversorgungsanlagen und schützt zuverlässig vor unkontrollierten Gasfreisetzungen. Sie minimiert das Risiko von Gasverlusten, schützt Personal und Infrastruktur und trägt wesentlich zur sicheren und effizienten Nutzung industrieller Gassysteme bei.

Durch die kontinuierliche Überwachung des Gasflusses erkennt das System kritische Abweichungen frühzeitig und verhindert im Ereignisfall eine unkontrollierte Ausströmung von Gasen. Im Fall eines Rohrbruchs oder einer schwerwiegenden Leckage wird die Gasversorgung automatisch unterbrochen, sodass gefährliche Gaskonzentrationen in Produktions- oder Werkhallen wirksam vermieden werden. Dies erhöht nicht nur die Arbeitssicherheit, sondern reduziert auch Folgeschäden und Stillstandszeiten.

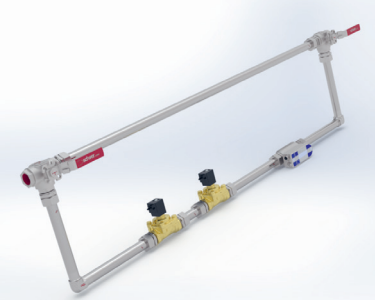
Die integrierte Dichtheitsüberwachung ermöglicht darüber hinaus eine regelmäßige und automatisierte Kontrolle von Ringleitungssystemen. Undichtigkeiten, Leckagen oder offen gebliebene Anschlüsse werden zuverlässig erkannt – noch bevor sie zu sicherheitsrelevanten oder kostenintensiven Problemen führen. Betreiber profitieren von einer deutlich verbesserten Prozesssicherheit sowie von einer höheren Transparenz über den Zustand ihrer Gasinfrastruktur.

Als Erweiterung für Analysegeräte und Gasmischer oder als eigenständige Lösung einsetzbar, lässt sich die Rohrbruch- und Dichtheitsüberwachung flexibel in bestehende Anlagen integrieren. Frei parametrierbare Überwachungsgrenzen und eine lückenlose Ereignisdokumentation unterstützen einen sicheren, normkonformen Betrieb und erleichtern interne wie externe Sicherheits- und Qualitätsaudits.

| **SPEZIFIKATIONEN** | |
|---|---|
| Gesamtdurchfluss | 2 – 250 m³n/h |
| Gastemperatur | 0 – +60 °C |
| Eingangsdruck | 16 bar (ü) |
| Druckverlust | max. 0,2 bar |
| Betriebsmodus | kontinuierliche Rohrbruchüberwachung I zeitgesteuerte Dichtheitsüberwachung |
| Ausführung | alleinstehend I integriert in Gasmischer oder Analysegerät |
| **SYSTEM** | |
| Abmessungen | 1400 × 350 × 100 mm (andere Formfaktoren möglich) |
| Gewicht | 20 kg (Kann je nach Konfiguration abweichen) |
| Schutzart | IP40 |
| Umgebungstemperatur | 0 – 50 °C |
| Umgebungsfeuchtigkeit | 0 – 95 %rH, nicht kondensierend |
| Leitungsanschluss | abhängig von der Konfiguration |
| Stromversorgung | 100 – 240 VAC, 50 – 60 Hz, 1 A |
| Kommunikation | LTE-Modem, USB, LAN |

**ANWENDUNGEN**

| | | |
|---|---|---|
| Wärmebehandlung | Raffinerien | Metallurgie |
| Chemische Industrie | New Energy | Energiesektor |
| Petrochemie | Power to Gas | F&E |



**BESONDERHEITEN**

- ZERTIFIKAT
  Automatische Zertifikatserstellung
- FERNZUGRIFF
  Kontrolle I Bedienung
- ALARMIERUNG
  SMS- und E-Mail-Alarm I Relaiskontakt I Signalturm
- INDUSTRIESTEUERUNG
  10.1" Touchscreen
- ÜBERWACHUNG
  Druck I Durchfluss